

3 Handelsvertretungen im Inland und
Vertriebspartner in mehr als 40 Ländern weltweit ...



**... garantieren Kundennähe, kompetente
Beratung und schnellen Service vor Ort.**

Bitte fordern Sie die Adressen unserer Vertriebspartner an!

Geschichte

Der Firmenname HUNGER besteht seit fast 100 Jahren. Im Jahr 1922 gründete Ludwig Hunger in München eine Werkzeugfabrik für Präzisionswerkzeuge (Hunger-Reibahlen). Wegen fehlender Erweiterungsmöglichkeiten im Stammwerk liefen ab 1965 die Planungen für ein Zweigwerk in Kaufering, wo am 22. Mai 1967 die Produktion aufgenommen wurde.

Im Jahr 1970 wurde der Zweigbetrieb in eine selbstständige GmbH unter Leitung von Geschäftsführer und Gesellschafter Manfred Hunger umgewandelt. 1982 fand der Umzug in das heutige Betriebsgelände in der Ludwig-Hunger-Straße 1 in Kaufering statt. Seit 1995 liegt die Verantwortung bei seinen Söhnen Markus und Thomas Hunger, die von einer bewährten Führungsmannschaft tatkräftig unterstützt werden.



- Langjährige Erfahrung im Bereich Bremseninstandsetzungsmaschinen
- Entwicklung, Produktion, Verkauf und Kundendienst an einem Standort
- 6000 m² Produktionsfläche in Bayern nahe München
- ISO-zertifiziertes Qualitätsmanagement

Ludwig Hunger Maschinenfabrik GmbH

D-86916 Kaufering · Ludwig-Hunger-Str. 1
Tel. +49 (0) 81 91/665-0 · Fax +49 (0) 81 91/665-20
E-mail: vertrieb@hunger-maschinen.de
www.hunger-maschinen.de

Überreicht von:

B 325

Die Standardmaschine für moderne Bremsendienst- Werkstätten.



Die B 325 ist eine universell einsetzbare Bremstrommel- und Bremsscheiben-Dreh- und Schleifmaschine mit eingebautem Planzug. Auch zum Drehen und Schleifen von Kupplungs-Schwungscheiben bestens geeignet.

Sie ist dank ihrer vielen Vorzüge inzwischen zur Standardmaschine der Bremsendienst-Werkstätten geworden. Folgende Merkmale sind besonders hervorzuheben:

Modernste Technologie durch „abgesetzten Vorschub“ – kurze Werkzeughalter durch axial verschiebbaren Unterschlitten – stufenlos regelbare Hauptspindeldrehzahlen und Vorschübe – Längs- und Planvorschübe in beide Richtungen – Vorschubantriebe über elektronisch gesteuerte Drehstrommotoren – großdimensionierte Führungsbahnen an Bett- und Querschlitten.

Die weit vorgezogene Hauptspindel-lagerung mit Präzisions-Kegelrollen-lager ermöglicht eine hohe Belastbarkeit des Aufspanndorns (800 kg!) ohne zusätzliche Abstützung. Dadurch können Bremstrommeln mit und ohne Räder unbehindert von vorne aufgespannt werden – einfach und schnell.

Bremstrommeln werden in der Regel nur ausgedreht. Zuerst nach innen schrumpfen und dann nach außen

schlichten. Bei Bedarf kann man aber auch gleichzeitig ausdrehen und ausschleifen.

Die leistungsstarke und effektive Staub- und Späneabsaugung sorgt für einen umweltfreundlichen und gesunden Arbeitsplatz.

Die B 325 zeichnet sich in besonderem Maße aus durch große Wirtschaftlichkeit und perfekte Arbeitsweise. Hinzu kommt ihr günstiges Preis-Leistungsverhältnis und eine kurze Amortisationszeit auch bei Teilauslastung.

Schon mit der Bearbeitung von ca. 85 Trommeln auf der B 325 sind die anfallenden Fixkosten gedeckt. Danach beginnt Ihr Gewinn! Eine Wirtschaftlichkeitsberechnung senden wir Ihnen auf Anfrage gerne zu.

Die Maschine ist von nahezu allen führenden Nutzfahrzeug-Herstellern getestet und freigegeben.

LCD-Digitalanzeigen

Zur schnellen und sicheren Einstellung von Trommeldurchmesser und Drehzahl können auf Wunsch LCD-Digitalanzeigen eingebaut werden.



**Rentabel auch bei Teilauslastung.
Mit abgesetztem Vorschub und axial
verschiebbarem Unterschlitten.**

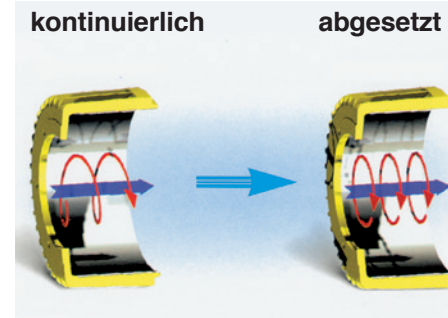
Abgesetzter Vorschub

Die B 325 ist mit dem von HUNGER entwickelten „abgesetzten Vorschub“ (Stufenvorschub) ausgerüstet. Hierbei werden annähernd kreisförmige, anstatt der sonst üblichen gewindeförmigen Vorschubrillen erzeugt.

Vorteile

1. Das seitliche Abwandern der Bremsbacken beim Bremsvorgang wird verhindert.

- Dadurch entfällt das unangenehme „Bremsbackenklopfen“.
2. Es können größere Vorschübe verwendet werden, welche die Arbeitszeit bis zu **60%** verkürzen.
 3. Rauhere Bremsflächen sind „griffiger“ und beschleunigen die Anpassung zwischen Belag und Trommel.
 4. Das Ausschleifen von Trommeln kann in der Regel entfallen.

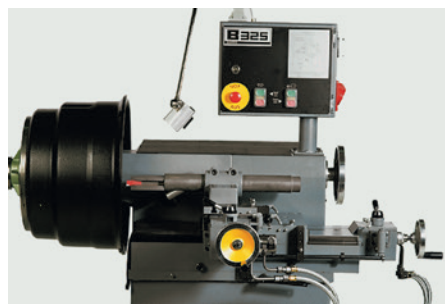


Zubehör

Bearbeitungs- und Aufspannzubehör für sämtliche Bremstrommeln – Schleifvorrichtung für Trommeln und Schwungscheiben – Doppelaufnahme zum gleichzeitigen Ausdrehen und Ausschleifen von Trommeln – Doppelstahlhalter für Bremsscheiben – Aufspannzubehör für Bremsscheiben – Bearbeitungs- und Aufspannzubehör für Schwungscheiben.

LCD-Digitalanzeigen für Bremstrommeldurchmesser und Drehzahl – Hub- und Montagewagen – Auslegerkran mit Elektro- oder Handkettenzug – Maschinenleuchte – Staub- und Späneabsaugung – Unfallschutzgitter und vieles andere mehr.

Der axial verschiebbare Unterschlitten



Der Kreuzschlitten der B 325 sitzt auf einem um 200 mm axial verschiebbaren Unterschlitten, der in Richtung Werkstück geschoben werden kann. Dadurch können bei der Trommelbearbeitung (linkes Bild) und vor allem bei der Scheibenbearbeitung (rechtes

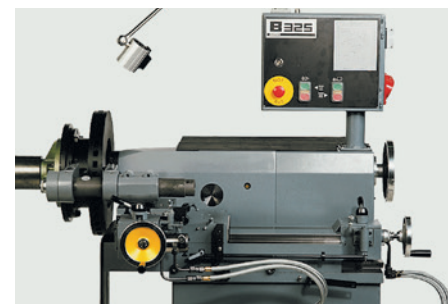


Bild) die Werkzeuge sehr kurz und damit stabil eingespannt werden, um Vibrationen zu vermeiden.

CE-Ausführung



Das CE-Schutzgitter mit elektrischen Türkontakten entspricht den hohen Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (**CE-Zeichen**) und ist für Lieferungen in Länder der Europäischen Union verbindlich.

Hub- und Montagewagen



Der HUNGER Hub- und Montagewagen eignet sich ebenso gut zum Transportieren der Radsätze und Trommeln wie zum Be- und Entladen der Maschinen B 325 und B 355.

Auslegerkran

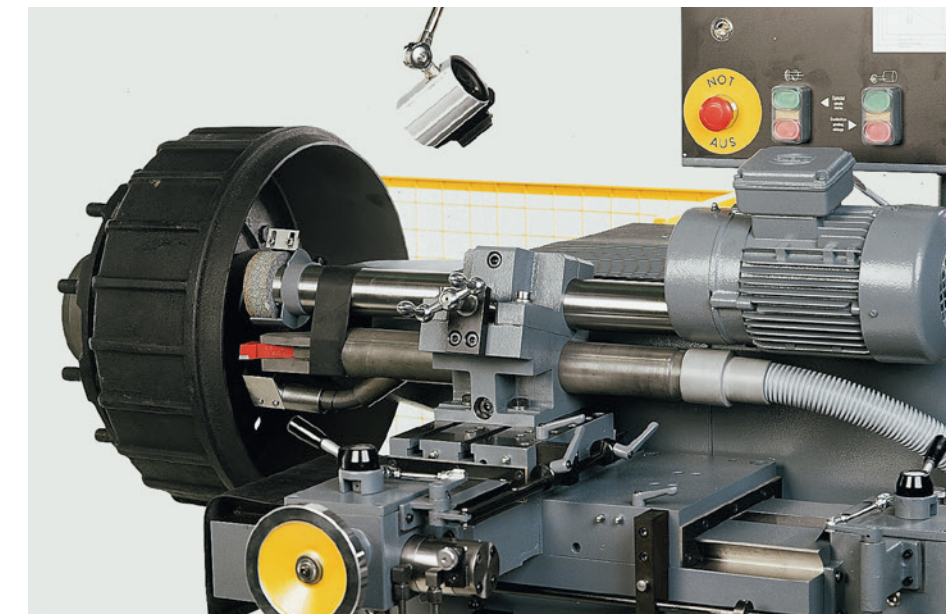


Der Auslegerkran wird direkt an die Maschine montiert. Er ist mit einem Elektro- oder Handkettenzug lieferbar. Komplette Radsätze werden mit einem Hubseil (Bild), Einzelräder mit einem Radgreifer und lose Trommeln mit einer Hubgabel angehoben.

**Vielseitigkeit ist Trumpf:
Anwendungsmöglichkeiten
mit der B 325.**

HUNGER

Bremstrommeln



Wenn Sie die Trommeln nur ausdrehen wollen, kann dies sowohl von außen nach innen als auch von innen nach außen geschehen. Die Vorschubgröße kann beliebig eingestellt

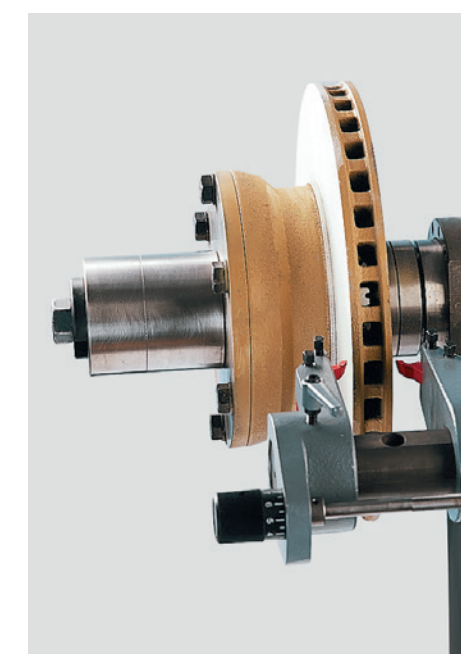
werden. Wenn Sie aber eine geschliffene Trommelfläche bevorzugen, können Sie gleichzeitig ausdrehen und ausschleifen.



Bremstrommeln ohne Nabe können mit einem Dreibackenfutter aufgespannt werden. Pkw-Trommeln werden mit einer Bohrstange ausgedreht.

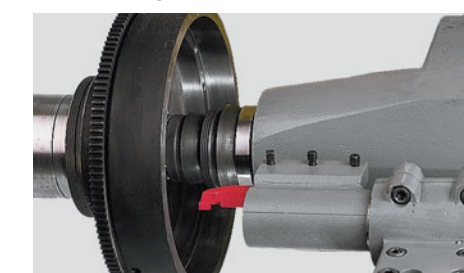


Bremsscheiben

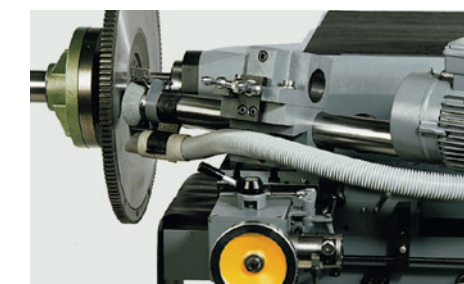


Bremsscheiben aller Größen mit oder ohne Nabe werden beidseitig in einem Arbeitsgang mit dem einstellbaren Doppelstahlhalter feingedreht.

Schwungscheiben



Plandrehen einer Pkw-Schwungscheibe.



Schwungscheiben werden nach dem Plandrehen meistens noch plangeschliffen.

B 325		
Größter Werkstück-Ø	mm	1800
Größter Dreh-Ø Trommeln	mm	1000
Kleinster Dreh-Ø Trommeln	mm	150
Größte Trommeltiefe	mm	315
Größter Brems-scheiben-Ø	mm	600
Größte Brems-scheiben-Dicke	mm	60
Größter Schwung-scheiben-Ø	mm	600
Drehzahlbereich	Upm	20 – 125 stufenlos
Längsvorschub	mm/U	0-0,40
Quervorschub	mm/U	0-0,40
Hauptantriebsmotor	kW	1,5

Sonderspannungen auf Anfrage.