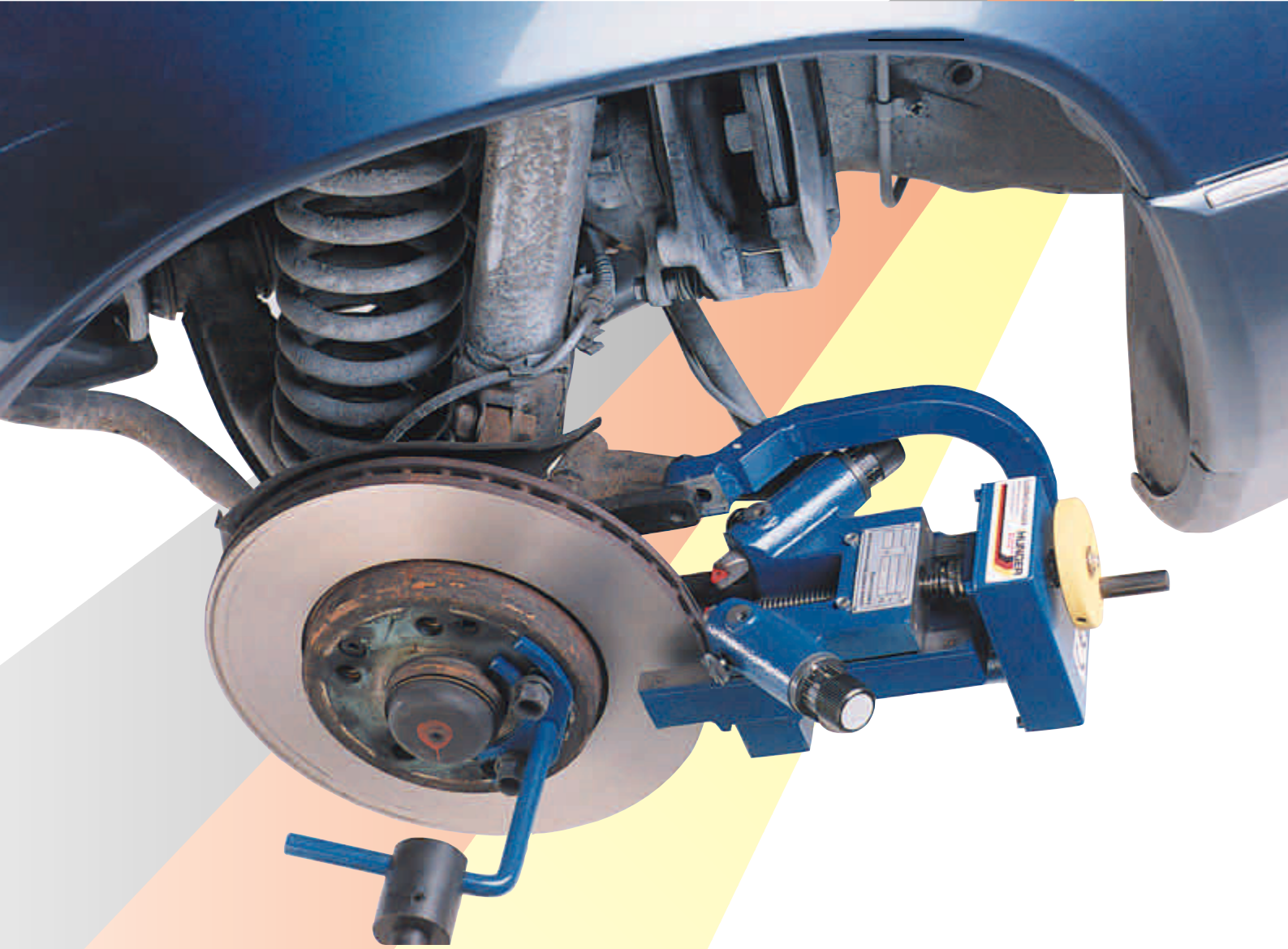


**Innovative Ideen
für den modernen
PKW-Bremsenservice**

HUNGER
Bremsdienst-
Maschinen



E 336a

**Die Lösung bei
Bremsvibrationen:
Bremsenscheiben direkt
am Fahrzeug bearbeiten.**

- Günstiger Anschaffungspreis.
- Hohen Arbeitsgenauigkeit.
- Einfache Bedienung.
- Automatischer Vorschub mit Schnelllauf.
- Endabschaltung.
- Schnellspannsystem.
- Universeller Einsatz an nahezu allen PKW`s und Transporten.

**Wirtschaftlich
und umweltschonend:
Bearbeiten statt austauschen.**



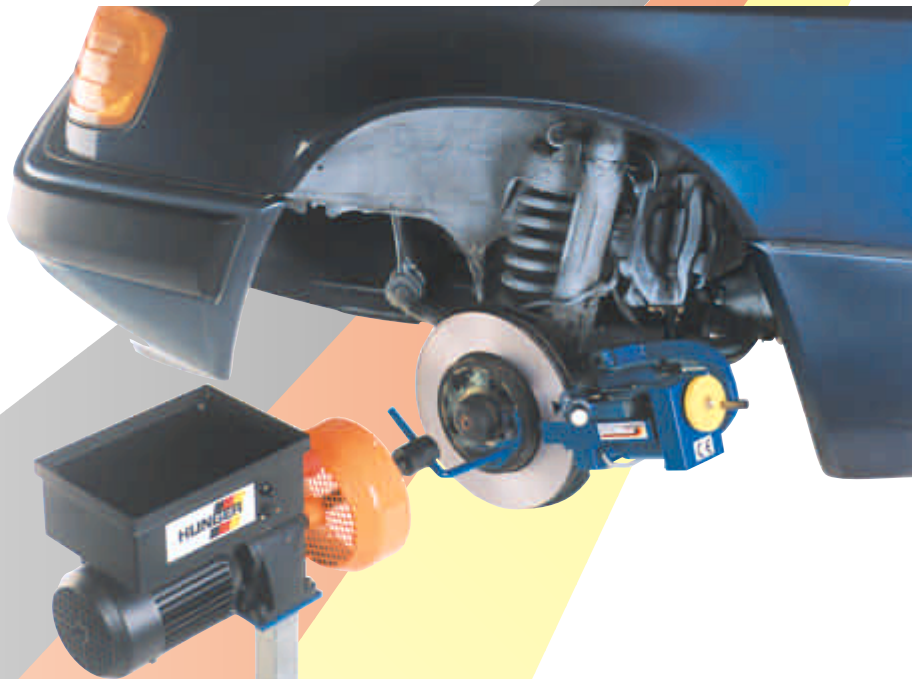
HUNGER

**Bremsdienst-
Maschinen**

E 336a

Die Vorteile

- Rasche Amortisation durch niedrige Investitions- und Betriebskosten.
- Zufriedene Kunden und weniger Reklamationen durch Beseitigung der Bremsvibrationen.
- Neues Schnellspannsystem für kurze Montagezeiten.
- Beide Seiten der Bremsscheibe werden in einem Arbeitsgang feingedreht.
- Stufenlos regelbarer Vorschub zum Schruppen und Schlichten.



Das Problem

Vibrationen an der Fahrzeugbremse führen häufig zu Reklamationen. Ursache hierfür ist neben Fertigungstoleranzen und Korrosionsschäden vor allem der Wärmeverzug der Bremsscheibe. Sie verformt sich im Neuzustand infolge der hohen Temperaturen beim Bremsen. Die Folge ist ein Seitenschlag der Bremsscheibe, der das Pulsieren des Bremspedals bzw. die Vibrationen bewirkt.

Der Antrieb

Der Motor ist mit dem Montagewagen fest verbunden, der eine Arbeitshöhe von 630 - 1050 mm ermöglicht. Der Antrieb ist schwingungsgedämpft gelagert. Der Mitnehmer garantiert eine schnelle und exakte Montage an die Fahrzeugachse. Der festmontierte Aufbewahrungskasten bietet Platz für Zubehör und Werkzeuge.

Die Lösung

Durch die Nacharbeit der Bremsscheibe direkt an der Fahrzeugachse mit der HUNGER E 336a lösen sich die Verzugs-Spannungen und damit die Probleme mit vibrierenden und korrodierten Bremsscheiben dauerhaft und sicher.



Das Prinzip

Die handliche Maschine besteht aus dem Antriebsmotor mit Montagewagen und dem Bremsscheiben-Abdrehgerät. Der Motor treibt die Bremsscheibe auf der Fahrzeugachse an. Der Anbau des Abdrehgerätes erfolgt direkt an der Bremssattel-Halterung und garantiert so eine parallele Bearbeitung zum Sitz des Bremssattels. Das mit Hilfe von Anwendern neu entwickelte Schnellspannsystem ermöglicht ein einfaches und schnelles Aufspannen an die Vielzahl von Bremssatteltypen und enthält trotzdem nur wenige Anbauteile. Die Vorschubendabschaltung erlaubt eine unbeaufsichtigte Bearbeitung und somit erhöhte Produktivität.

Technische Daten:

Größte Scheibendicke	38 mm
Drehzahl	90 Upm
Vorschub	5 - 25mm/min
Gewicht	48 kg

Hunger Maschinen Vertriebs GmbH

D-86916 Kaufering • Ludwig-Hunger-Str. 1

Tel. 0 81 91/665-0 • Fax 665-20

E-mail: vertrieb@hunger-maschinen.de



Überreicht durch: